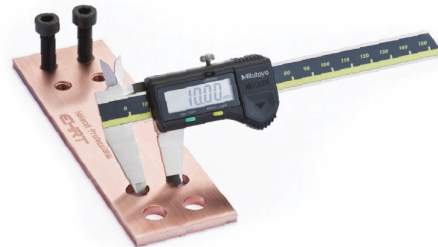
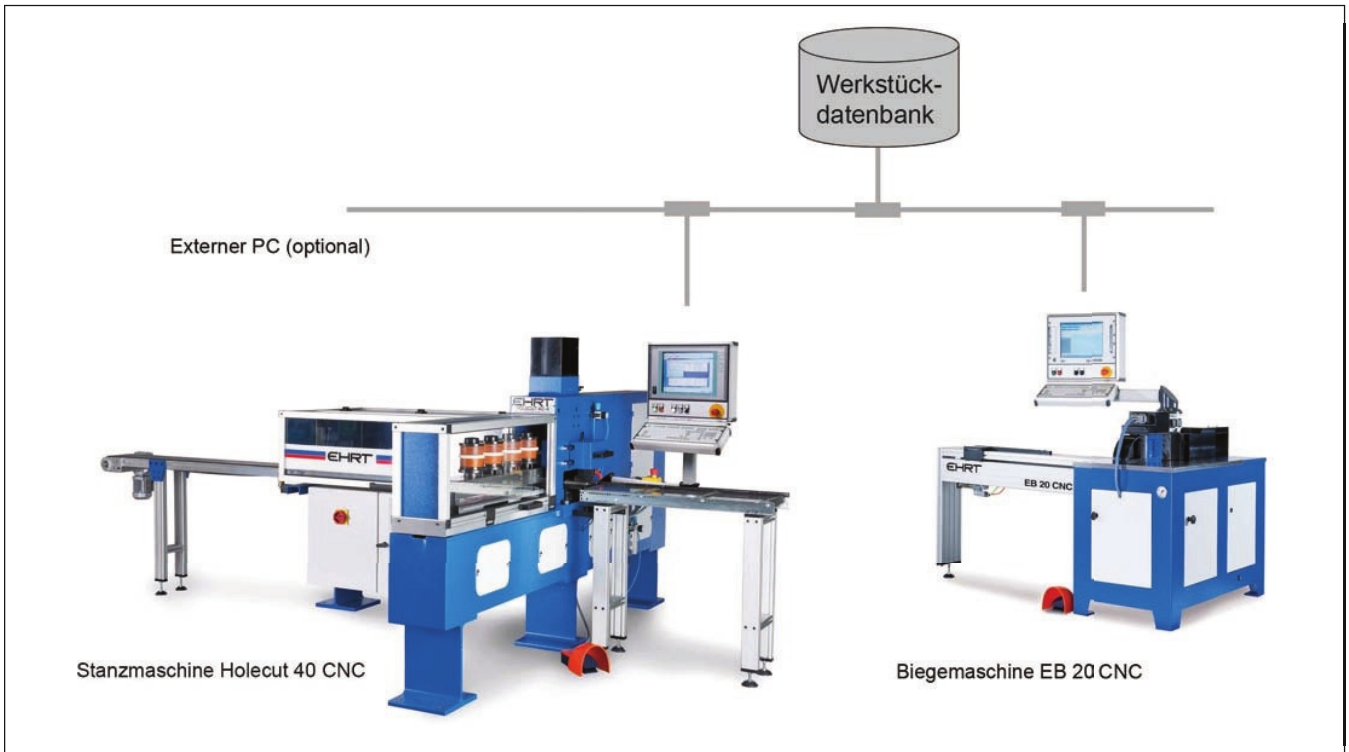




# EHRT



Volautomatisch railkoper bewerken voor kleine en grote series.



**Rockwell  
Automation**

**ABB**

**SIEMENS**

**ALSTOM**

**Schneider  
Electric**

**AREVA**



**DGM**  **TECHNIEK**



# EHRT



## Volautomatisch railkoper bewerken voor kleine en grote series.

### Buigmachines

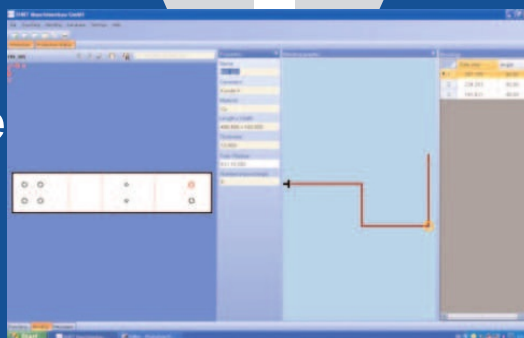
De Ehart CNC buigmachines met 2 CNC assen zijn geschikt voor elke toepassing en tot op heden onverslagen in nauwkeurigheid

### Ponsmachines

De Ehart CNC ponsmachines met 3 assen kenmerken zich door hun flexibiliteit en productienauwkeurigheid. Ideaal voor enkel stuks en seriewerk.



Zelfde  
Soft-  
ware



Zelfde  
Data  
base





# EHRT



## Railkoper CNC-buig machines



Met Ehart buigmachines kunt u zowel prima enkel stuks als seriewerk maken. De buigmachines zijn modulair zodat u veel naar eigen wens kunt samenstellen. Ze hebben een zeer hoge nauwkeurigheid en eenvoudige gereedschaps wissel systemen. De buighoek wordt gemeten en de machine buigt op 0,2 graden nauwkeurig de ingestelde hoek. De software is compatible met de meeste populaire CAD software en kan in een netwerk geïntegreerd worden. Zo kunt u uw tekeningen gebruiken op de machines en wort veel tijd bespaard.





# EHRT



## Railkoper CNC-pons machines



De Ehart ponsmachines zijn volledig automatisch en hebben vanaf 6 gereedschapswissel stations. Na het programmeren (of uitlezen van uw CAD tekening) wordt de rail de machine ingetrokken en geponsd en afgekort. Ronde gaten, al dan niet verzonken, met of zonder draad, sleufgaten, vierkante of rechthoekige gaten, praktisch alles is mogelijk. Zowel enkel stuks als seriewerk.

